

# Diseño e implantación de software de diagnóstico y solución de averías en líneas de transporte de vidrio

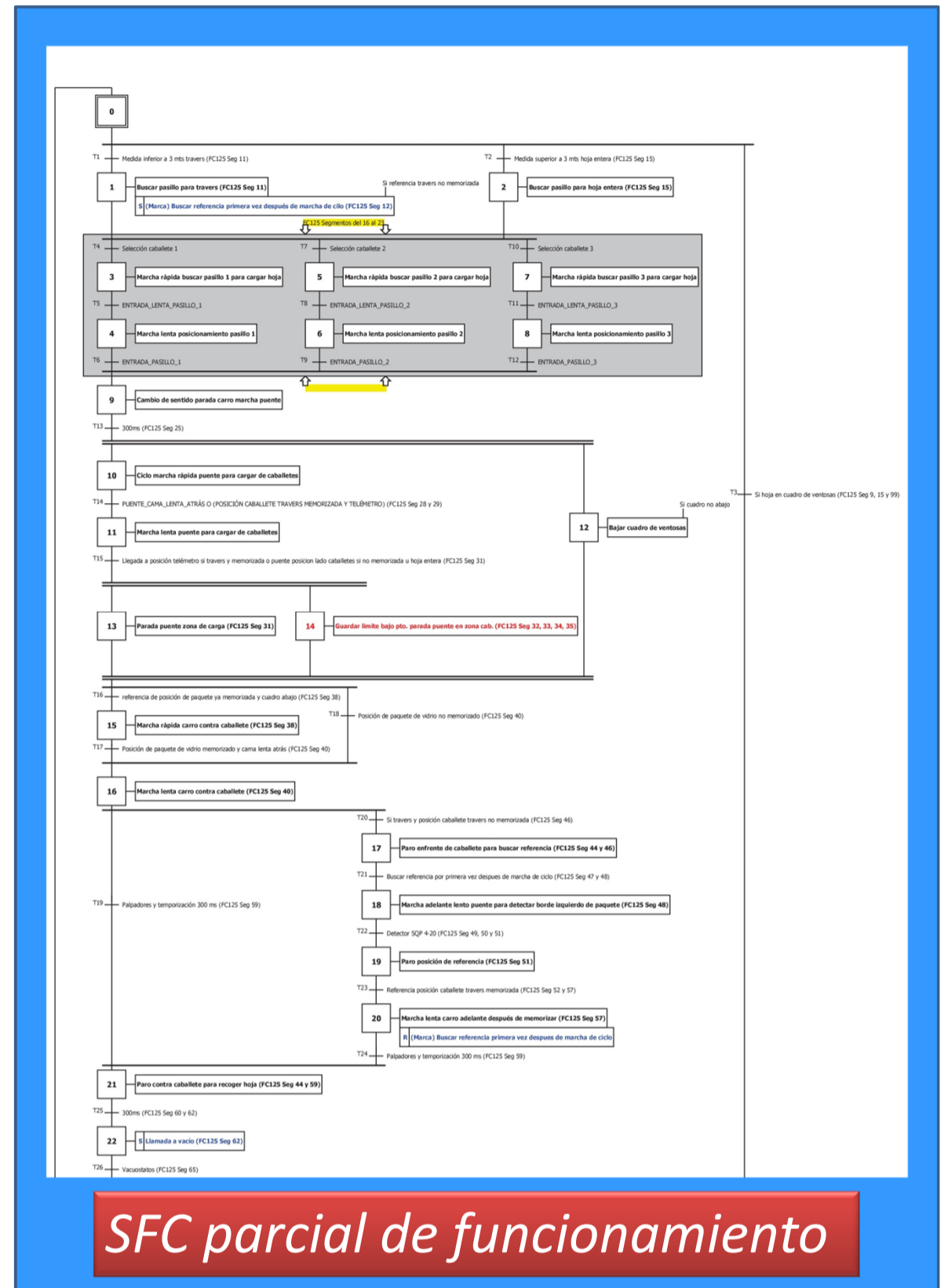
Autor: Juan Arsenio Blanco Marcos

Tutor Empresa: Manuel Sánchez Domínguez (Saint-Gobain Glass)

Tutor Académico: Felipe Mateos Martín

## Objetivos / Sistema de control / Resultados.

- Proyecto de ingeniería inversa: obtención del SFC de funcionamiento automático de la máquina y simulación del mismo en el sistema SCADA.
- El objetivo es determinar de manera rápida el motivo de una parada eventual por fallo de la máquina. Sabiendo en que etapa se ha parado basta con abrir la ventana de la transición validada y ver que condiciones faltan por cumplirse.
- Sistema de control basado en PLC Simatic S7-400 y WinCC.
- Comunicaciones vía ETHERNET Industrial para los sistemas de supervisión y PROFIBUS DP para el control.
- Durante los ensayos el sistema permitió encontrar un fallo grave que ponía en grave riesgo la integridad de la máquina así como de los materiales introducidos dentro del recinto de la misma.



Panorámica de la Volteadora de Entrada de la Línea de Plateado

